



ประกาศ วิทยาลัยเทคนิคขอนแก่น

เรื่อง ข้อครุภัณฑ์โปรแกรมคอมพิวเตอร์สำหรับช่วยออกแบบฯ ใช้ในการเรียนการสอน(ช่างกลโรงงาน)
ประจำปีงบประมาณ 2565
โดย วิธีเจาะจง

ด้วย วิทยาลัยเทคนิคขอนแก่น ได้รับมอบอำนาจจากเลขาธิการคณะกรรมการการอาชีวศึกษา กระทรวงศึกษาธิการ ตามคำสั่งสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา ที่ 2001/2561 ลว. 14 ธค. 61 และอ้างถึงกฎกระทรวง กำหนดวงเงินการจัดซื้อจัดจ้างพัสดุโดยวิธีเฉพาะเจาะจง วงเงินการจัดซื้อจัดจ้าง พ.ศ. ๒๕๖๐ เล่ม ๑๓๔ ตอนที่ ๘๖ ก ราชกิจจานุเบกษา ๒๓ สิงหาคม ๒๕๖๐ ทางวิทยาลัยเทคนิคขอนแก่น มีความประสงค์จะ (✓) () จ้าง จำนวน 1 ชุด รวม 1 รายการ รวม 490,000.00 บาท มีรายละเอียด รายการ ตามในเอกสารฯ แนบท้ายประกาศนี้ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

1. เป็นผู้มีอาชีพ (✓) ชาย () รับจ้าง พักอยู่ที่เสนอราคาดังกล่าว
2. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
3. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มี

คำสั่งให้สละสิทธิความคุ้มกันเช่นว่านั้น

4. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่วิทยาลัยฯ

ณ. วันประกาศเสนอราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการในการเสนอราคาครั้งนี้

กำหนดยื่นเอกสารตั้งแต่วันที่ 19 มกราคม 2565 ถึงวันที่ 21 มกราคม 2565 ระหว่างเวลา 08.30น.

ถึง 16.30 น. เว้นวันหยุดราชการ ณ สำนักงานพัสดุ วิทยาลัยเทคนิคขอนแก่น สังกัดสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา (ไม่รับเอกสารทางไปรษณีย์) และพิจารณาในวันที่ 21 มกราคม 2565 ตั้งแต่เวลา 08.30 น. เป็นต้นไป

ณ.สำนักงานพัสดุ วิทยาลัยเทคนิคขอนแก่น

ผู้สนใจสามารถดาวน์โหลดหรือติดต่อขอรับเอกสารและเสนอราคาได้ที่ สำนักงานพัสดุ วิทยาลัยเทคนิคขอนแก่น 67 หมู่ 4 ถ.ศรีจันทร์ ต.ในเมือง อ.เมือง จ.ขอนแก่น หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข 043-221-290(ต่อ)1202 ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ 19

เดือน มกราคม

พศ. 2565

(นายสิทธิศักดิ์ ชำปฏี)

ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคขอนแก่น

ใบเสนอราคาโดยวิธี เฉพาะเจาะจง

เรียน คณะกรรมการจัดซื้อ จัดจ้าง วิทยาลัยเทคนิคขอนแก่น

ข้าพเจ้า บริษัทฯ/หจก./ร้านค้า.....

หมายเลขประจำตัวผู้เสียภาษี.....ที่อยู่.....ถนน.....ตำบล.....อำเภอ.....

จังหวัด.....โทร.....โดย.....ผู้ลงนามข้างท้ายนี้

ข้าพเจ้าขอเสนอราคารายการพัสดุ รวมทั้งบริการ ซึ่งกำหนดไว้ในเอกสาร รายการวัสดุ ตามราคา และมี
ระยะเวลาส่งมอบ ดังต่อไปนี้

แผนกวิชา/งาน

ที่	รายการ	จำนวนรายการ	ราคาต่อหน่วย	รวมเป็นเงิน	หมายเหตุ
1	โปรแกรมคอมพิวเตอร์สำหรับช่วยออกแบบการผลิต	1 ชุด			
	และควบคุมการทำงานของเครื่องจักรในโรงงาน				
	รวมเป็นเงิน				

ซึ่งเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายที่ส่งมอบไว้ด้วยแล้ว คำเสนอนี้จะยื่น
อยู่เป็นระยะเวลา.....วัน นับตั้งแต่วันเสนอใบราคา ในกรณีที่ข้าพเจ้าฯได้รับการพิจารณาให้เป็นผู้ได้ขายพัสดุ รับจ้าง
ที่เสนอ บางรายการหรือทั้งหมด ข้าพเจ้าฯรับรองที่จะจัดส่งมอบภายใน 5 วัน นับถัดจากวันที่ได้รับหนังสือแจ้ง หรือได้
ใบสั่งซื้อ สั่งจ้าง จากวิทยาลัยเทคนิคขอนแก่น

เสนอมา ณ วันที่.....เดือน.....พ.ศ. 2565

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง

พิจารณา/ต่อรองราคา

ประทับตรา(ถ้ามี)

จำนวน.....รายการ รวม.....บาท

ยอดคงเหลือ.....บาท(.....)





คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี 2565

หน้า 1 / 3

รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์ โปรแกรมคอมพิวเตอร์สำหรับช่วยออกแบบการผลิตและควบคุมการทำงานของเครื่องจักรในโรงงานอุตสาหกรรม

โปรแกรมคอมพิวเตอร์สำหรับช่วยออกแบบการผลิตและควบคุมการทำงานของเครื่องจักรในโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน 1 ชุด (60 User) มีรายละเอียดดังนี้

1. รายละเอียดทั่วไป

- 1.1 เป็นโปรแกรมลิขสิทธิ์ถูกต้องตามกฎหมายที่ใช้งานสำหรับการเรียนการสอนในสถาบันการศึกษา
- 1.2 เป็นโปรแกรมที่ติดตั้งเพื่อทำงานหน้าต่างเดียวกับโปรแกรม Solidworks
- 1.3 โปรแกรม CAM สามารถสร้าง Tool Path จาก Model ที่สร้างจาก CAD File Solidworks ได้โดยตรง โดยไม่ต้องแปลงข้อมูล
- 1.4 สามารถทำโปรแกรมกัดงานเก็บส่วนที่เหลือจาก Tool ที่มีขนาดใหญ่ได้
- 1.5 สามารถเรียกใช้ Material ที่เหลือจาก Operation ก่อนหน้ามาใช้เป็น Blank ของ Operation ต่อไป
- 1.6 มี Clearance plane เพื่อให้ Tool อยู่ในระยะทำงาน โดยไม่ติดชนชิ้นงาน
- 1.7 สามารถตรวจสอบความยาวของ Tool ที่ใช้ได้ยาวพอเพียงหรือไม่
- 1.8 สามารถบันทึกเตรียม Operation ได้หลายๆชุด แล้วสั่งให้ Software คำนวณ Tool path ทั้งหมด
- 1.9 สามารถกำหนดลักษณะการวิ่งเข้า และออกจาก Part ในลักษณะ Helix , Circular
- 1.10 สามารถแก้ไขปรับตำแหน่งของ Start Point เพื่อให้ Tool เริ่มเข้าทำงานกัดตามต้องการ
- 1.11 สามารถกำหนด Boundary เพื่อแยกบริเวณกัดเมื่อไม่สามารถกัดทั้งชิ้นงานได้เพราะติด Clamping หรือสิ่งกีดขวางอื่น
- 1.12 มีแนวกัดแบบ Spiral ซึ่งเป็นประโยชน์ในงาน High Speed Machining
- 1.13 มี Rest Machining ซึ่งจะสร้าง Tool path ตามมุมเว้าในและตาม Fillet ของชิ้นงาน โดย Tool จะเดินกัดขีดผิวงานที่ประชิดกันได้มากที่สุด
- 1.14 มี Simulate Tool path เพื่อดูแนวการกัดได้
- 1.15 สามารถทดสอบดูเส้นทางการเดินกัดชิ้นงาน (Tool path Verification) ได้
- 1.16 สามารถตรวจสอบ Tool path โดยการเปลี่ยนมุมมองแบบ Real Time ขณะทำ Tool path

ว.ท.ท. พงษ์
(ว่าที่ รท.เอกชัย เสนาดี)
ประธานกรรมการ

(นางสาวพิชรา วิศวกรรม)
กรรมการ

(นายสุดตล กัลป์กลาง)
กรรมการและเลขานุการ





คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี 2565

หน้า 2 / 3

รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์ โปรแกรมคอมพิวเตอร์สำหรับช่วยออกแบบการผลิตและควบคุมการทำงานของเครื่องจักรในโรงงานอุตสาหกรรม

Simulation ได้

1.17 สามารถ Save operation เป็น Template ได้ เพื่อช่วยตั้งค่า Parameter ต่างๆที่ใช้บ่อยๆเช่น Tool , Spindle , Speed , Feed rate

1.18 สามารถเจาะรูในแบบต่างๆเช่น Point to point , Reaming , Tap , Peck drill , Break chip operation และ Drill ได้

1.19 มี Multi-Axis Blade operation และ Multi-Axis Swarf machining operation สำหรับการกัดชิ้นงานประเภท Blade turbine โดยเฉพาะ

1.20 สามารถทำการกัดแบบ Surface Machining HSS ได้

1.21 สามารถ Simulate การทำงานของเครื่อง CNC แบบ 3 แกน หรือแบบ 4 แกน หรือแบบ 5 แกนได้ รวมถึงสามารถตรวจสอบการชนระหว่างชิ้นส่วนเครื่องจักร มีดกัด และชิ้นงานได้

1.22 รองรับการใส่ T-Slot tool ในการ Machine บริเวณที่เป็น Undercut บนตัวชิ้นงานได้

1.23 มีคำสั่ง Collision check โดยสามารถดูมิติ ณ ตำแหน่งที่เกิดการชนระหว่าง Tool กับชิ้นงานได้

1.24 สามารถกำหนดทางเดินมีดแบบ 5 Axis port Machining ได้

1.25 สามารถนำเอา Tool และ Holder ที่เขียนขึ้นเองนำมาทำการ Simulate ได้



สุทาทรร. ๑๐๗๒
(ว่าที่ รท.เอกชัย เสนาดี)
ประธานกรรมการ

(นางสาวพิชรา วิศวกรมย์)
กรรมการ

(นายภูวดล กลับกลาง)
กรรมการและเลขานุการ